

**Titel**

Lieferung eines neuen Hydraulikbaggers mit Radantrieb inklusive Anbauteile

**Liefer-/Leistungstermine**

- Liefertermin spätestens in 2026 inklusive Rechnungslegung
- Lieferung zum Betriebsteil Rheinsberg
- Einweisung für die späteren Bediener durch den AN am Standort KKR

**anzufordernde Prüfbescheinigungen/Dokumentationen**

- Inbetriebnahmeunterlagen und Prüfbescheinigungen
- vollständiges Betriebsbuch inkl. CE Unterlagen /EG Konformitätserklärung
- Ersatzteilliste
- Konditionen für Anfahrt und Werkstattstunden (optional)
- Bedienungsanleitung
- Angabe der jeweiligen Reaktionszeiten im Stör- /Schadensfall
- Angabe des garantierten frühesten Liefertermins
- Kostenübersicht für Ersatzteile, Zeitaufwand, Servicekosten und Gesamtkosten inklusive An-/Abfahrt, Fahrzeiten, Teile/ Lohn sowie Fernüberwachung (3 Jahre; Kalkulationsgrundlage bilden 6000 Bh)

**Liefer- und Leistungsbeschreibung**

**Position 01 – Mobilbagger**

Einsatzgewicht: ca. 14–16 t Klasse  
min. Stufe V Dieselmotor, Leistung 129 KW 4,5 L mit Cummins Motor oder ähnlich/gleichwertig  
Verstell-Ausleger  
Hydrostatischer Fahrtrieb  
Zusatzhydraulik mit Proportionalsteuerung  
Druckloser Rücklauf zwingend erforderlich  
min. Joysticklenkung vorhanden  
min. Fahrmotor mit erhöhter Zugkraft (ca. 160 - 180 ccm)  
Straßenzulassung inkl. Beleuchtung  
Bereifung: 315/70 R22.5 oder ähnlich  
Kotflügel passend zur Bereifung  
Schiebeschild vorn / Abstützung hinten  
LED-Arbeitsbeleuchtung erweitert  
Automatische Baggerbremse und automatische Pendelachsverriegelung  
Tempomat oder vergleichbar  
Hydraulische Pumpenleistung mind. 400 l

**Position 02 – Kabine & Elektronik**

360° Kamerasystem (Vogelperspektive) oder vergleichbar

| Titel                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------|
| Lieferung eines neuen Hydraulikbaggers mit Radantrieb inklusive Anbauteile |

LED-Arbeitsbeleuchtung (mind. 6 Leuchten)  
mindestens Komfortsteuerung inkl. Joysticklenkung  
Displayintegration Kamerasystem oder vergleichbar  
mindestens Komfortsitz luftgefedert inklusive für Lenden u. Wirbeleinstellung, Sitzheizung  
mindestens 4-fache Verstellung der Armlehne

Position 03 – Schnellwechselsystem

Vollhydraulisches Schnellwechselsystem  
Größe: kompatibel mit OQ65 Klasse oder gleichwertig mit OilQuick (inklusive druckl. Rücklauf)  
Automatisches Kuppeln von Hydraulik und Elektrik oder gleichwertig  
OQ65 oder gleichwertiges System  
OQ65 System inkl. Versorgung Leitungen

Position 04 – Tiltrotator

Tiltrotator mit Sandwich-Anbau  
mindestens Vollhydraulisch inkl. OQTRS 65 inklusive Greifer Modul u. Transportgestell  
Endlos drehbar 360°  
min. ±45° Schwenkbereich  
Vorbereitung für Greifer  
inkl. Steuerung, Joysticksystem oder gleichwertig

Position 05 – Tieflöffel

Schnittbreite: 750 mm - 850 mm  
Schwerlastausführung

Position 06 – Planierlöffel

Schnittbreite: 1500 mm - 1700 mm  
Tiltrotator geeignet

Position 07 – Sortiergreifer

Greifergröße 950 mm - 1000 mm  
Für Sortier- und Umschlagarbeiten

Position 08 – Palettengabel

Hydraulisch verstellbar  
Tragfähigkeit ≥ 2,5 t

| Titel                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------|
| Lieferung eines neuen Hydraulikbaggers mit Radantrieb inklusive Anbauteile |

**Position 09 – Zweischalengreifer**

Zweischalengreifer 360° hydraulisch drehbar  
für Erdaushub im Tiefbau und für Verladearbeiten einsetzbar  
mit Steckverbindung für schnellen Schalenwechsel oder gleichwertig  
verwindungsarme Konstruktion  
stabiler Schalenrahmen oder gleichwertig

**Position 10 – Zusatzhydraulik / Steuerung**

Elektrische Umschaltung Greifer-/Löffelbetrieb oder gleichwertig  
Zusatzverbraucher mit Prioritätsschaltung oder gleichwertig  
MIG2 oder gleichwertige Joysticksteuerung  
elektrische Umschaltung + Zusatzhydraulik oder gleichwertig

**Position 11 – Zentralschmierung**

Automatische Zentralschmieranlage  
Zusätzlich:  
Schmierpunkte Ausleger  
Schmierpunkte Schnellwechsler

**Position 12 – Sonstiges**

Telematiksystem (mind. 3 Jahre) oder gleichwertig  
Servicevertrag (optional als Zuschlagskriterium)